

Hallo,

schneller bestellen, Gewinde sicher unterscheiden und Maschinenkapazitäten besser nutzen: In dieser Ausgabe geht es um konkrete Vorteile für den Arbeitsalltag. Wir zeigen Dir, wie das neue VÖLKE Fachhändlerportal Bestellungen einfacher macht, warum der Unterschied zwischen Feingewinde und Regelgewinde in der Praxis entscheidend ist und wie linksdrehende Spiralbohrer von LÖHER in der Serienfertigung echte Effizienzvorteile bringen können.

Das VÖLKE Fachhändlerportal ist live



Bestellungen sollen im Alltag einfach funktionieren. Genau dafür haben wir auf voelkel.com unser neues Fachhändlerportal eingerichtet.

Fachhändler können sich ab sofort direkt auf unserer Website registrieren, ein persönliches Konto anlegen und Bestellungen online abwickeln. Die

Registrierung erfolgt über den Button „Als Fachhändler registrieren“ oben rechts auf voelkel.com. Nach dem Ausfüllen der Pflichtfelder prüfen wir die Angaben und schalten das Konto frei.

Nach der Bestätigung steht das Fachhändlerkonto direkt zur Verfügung. Artikel können gezielt über die Artikelnummer gesucht und mit wenigen Klicks in den Warenkorb gelegt werden. Das ist besonders praktisch bei wiederkehrenden Bestellungen, weil es Zeit spart, Abstimmungen reduziert und mögliche Eingabefehler verringert.

Auch die Nachverfolgung wird übersichtlicher: Ab der Registrierung sind alle Bestellungen im Konto einsehbar. So bleiben Bestellhistorie, Wiederbeschaffung und Tagesgeschäft besser im Blick.

Das Fachhändlerportal ist damit ein weiterer Schritt in Richtung effizienterer digitaler Prozesse bei VÖLKEL. Klarer Zugang, direkter Zugriff, schnellere Bestellung.

👉 [Jetzt als Fachhändler registrieren](#)

Feingewinde vs. Regelgewinde: Was ist der Unterschied?



Ein häufiger Praxisfehler: Der Nenndurchmesser stimmt, aber die Steigung nicht. Dann passt der Gewindebohrer nicht zur Anwendung oder das Gewinde wird im schlimmsten Fall unbrauchbar. Genau deshalb ist M10 nicht automatisch gleich M10.

Der zentrale Unterschied zwischen Regelgewinde und Feingewinde liegt in der Steigung. Beim Regelgewinde ist die Steigung größer und für jede Nenngröße

als Standard definiert. Beim Feingewinde ist die Steigung kleiner. Die Gewindegänge liegen enger beieinander und die Steigung wird in der Bezeichnung zusätzlich angegeben, zum Beispiel M10 x 1,25 oder M10 x 1,0.

In der Praxis hat das direkte Auswirkungen auf Montage, Belastbarkeit und Werkzeugwahl. Regelgewinde sind robust, schnell zu montieren und in vielen Standardanwendungen die naheliegende Wahl. Feingewinde eignen sich besonders für präzise Einstellungen, dünnwandige Bauteile oder Anwendungen mit erhöhter Vibrationsbelastung.

Als Spezialist für Gewindewerkzeuge wissen wir: Entscheidend ist nicht nur der Nenndurchmesser, sondern immer die vollständige Gewindebezeichnung. Wer Regelgewinde und Feingewinde verwechselt, riskiert Maßabweichungen, schlechte Passungen oder unnötigen Ausschuss.

Im neuen Blogbeitrag erklären wir den Unterschied verständlich, praxisnah und mit Blick auf die richtige Werkzeugwahl.

👉 [Mehr erfahren](#)

Linksdrehende Spiralbohrer von LÖHER



Linksdrehende Spiralbohrer sind keine reine Sonderlösung und auch kein Werkzeug nur für den Notfall. In der industriellen Serienfertigung können sie ein echter Produktivitätsfaktor sein.

Gerade auf Mehrspindel-Drehautomaten zählt jede sinnvolle Werkzeugposition. Wenn rechts- und linksdrehende Werkzeuge gezielt kombiniert werden, lassen sich Bearbeitungsschritte besser aufteilen und

vorhandene Maschinenkapazitäten effizienter nutzen. Das bringt mehr Flexibilität im Prozess und kann Taktzeiten deutlich reduzieren.

Besonders stark wird der Effekt bei der beidseitigen Bearbeitung moderner Fertigungsanlagen. Während die Hauptseite im Rechtslauf arbeitet, kann die Rückseite gleichzeitig im Linkslauf bearbeitet werden. So laufen mehrere Schritte parallel, statt nacheinander. Das spart Zeit und kann in der Serienfertigung einen klaren Wettbewerbsvorteil schaffen.

Die passenden Werkzeuge kommen von LÖHER. Für anspruchsvolle Anwendungen bieten wir linksdrehende Spiralbohrer in bewährter Qualität direkt ab Lager an, unter anderem nach DIN 1897, DIN 338 und DIN 340.

Kurz gesagt: Linksdrehende Spiralbohrer helfen dabei, Fertigungsprozesse intelligenter aufzubauen, Maschinen besser auszulasten und Serienproduktion wirtschaftlicher zu machen.

 [Jetzt anfragen](#)

Mehr Informationen zu cobit und LÖHER findest Du auch auf [LinkedIn](#).

Wir hoffen, Dir hat unsere kleine Themenauswahl in diesem Newsletter gefallen.

Auch auf unseren Social-Media-Kanälen zeigen wir regelmäßig, was sich bei VÖLKELE bewegt, von Produktwissen bis zu Einblicken aus der Praxis:



[VÖLKELE auf Instagram](#)



[VÖLKELE auf Facebook](#)



[VÖLKELE auf LinkedIn](#)



[VÖLKELE auf YouTube](#)

Bis zum nächsten Mal
Dein VÖLKELE-Team

Impressum

VÖLKELE GmbH
Morsbachtalstr. 20, 42855 Remscheid, Deutschland

Geschäftsführer: Daniel Völkel, Peter Völkel, Sarah Joa-Völkel
Sitz der Gesellschaft: Remscheid
Registergericht Wuppertal, HRB 11462

Tel. 02191 490112
Fax 02191 490125
E-Mail info@voelkel.com
www.voelkel.com

